



Anlage 1

Seite 1

zur Anerkennungsnummer G 502006 vom 01.03.2024

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.

Bezeichnung des Gegenstandes	Typ	Kenn-Nr. des Inhabers	Anerkennungsnr
Elektromechanischer Schubspindelantrieb mit elektronischer Überlastabschaltung sowie Laufbegrenzung durch Endschalter	-G40P, -G40J		

zur Anerkennungsnummer G 502006 vom 01.03.2024

Der Gegenstand der Anerkennung wird durch folgende Unterlagen beschrieben.

Art der Unterlage	Kennzeichnung der Unterlage	Datum	Seiten
Prüfberichte / Test Reports	RWA13012 RWA04003 RWA02007	23.09.2013 01.03.2004 22.02.2002	
Liste der technischen Dokumente	07.045.G	28.11.2019	3



zur Anerkennungsnummer G 502006 vom 01.03.2024

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.

Die elektromechanischen Antriebe Typ 'G40P' und 'G40J' unterscheiden sich in der Ausführung Spindel einschließlich Spindelmutter und sind einsetzbar im Temperaturbereich I von -5 °C bis +70 °C. Über eine Betriebsdauer von maximal 2 Stunden kann jedoch eine erhöhte Temperaturbeanspruchung bis 110°C erfolgen.

Die Antriebe sind für den Einsatzfall 'Öffnen gegen Nennlast, Schließen mit Nennlastunterstützung' sowie für den Einsatz zur täglichen Lüftung geeignet.

Die unter den verschiedenen Hubstrecken maximal zulässigen Lüftungslasten sind dem Datenblatt des Herstellers '07.009.DAT.08.04' vom 24.06.2013 zu entnehmen.

Die maximale Nennauslösetemperatur kombinierbarer Branderkennungselemente darf +93 °C nicht überschreiten.

Die Antriebe sind nicht geeignet zum Einsatz in einer salzhaltigen Atmosphäre nach VdS Richtlinien 2580:2012-05 Absatz 5.12.7.

Technische Daten:

Nennspannung:	24VDC +/- 30/20 %
Max Strom bei Nennlast:	4,0A
Maximale Hubweglänge	
G40P:	800mm
G40J:	985mm