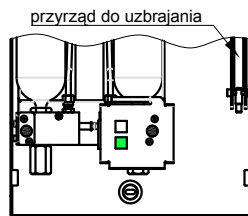
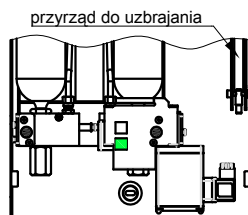


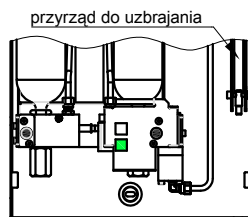
HA-HZ



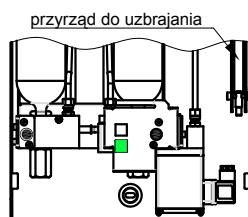
HEA-HZ



HPA-HZ



HEPA-HZ

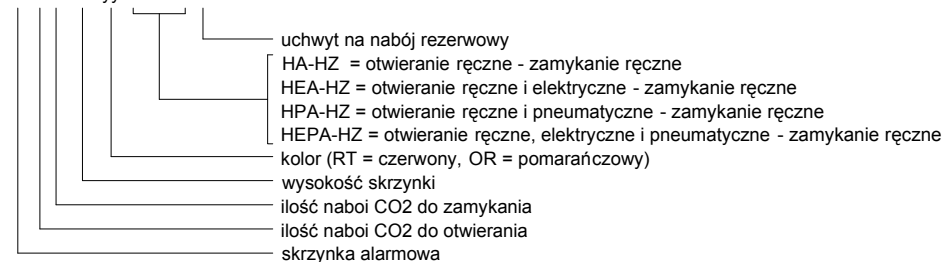


Dane techniczne:

maks. napięcie robocze	80bar	napięcie znamionowe elektrom.	24VDC
wielkość znamionowa zaworu	NW = 4mm	prąd znamionowy elektrom.	0,29 ADC
wielkość znamionowa iglicy	NW = 2mm	czas pracy elektromagnesu	100%
zakres temperatur pracy	-25°C - +50°C	min. ciśnienie wyzwalające HPA/HEPA	5bar
zakres temperatur pracy	G507003 (tylko w wersji pomarańczowej, brak dopuszczenia w wersji HPA-HZ i HEPA-HZ)		
Zertifikat VdS dla AK11.9	w przygotowaniu		

sposób oznaczenia:

AK 1 1 . x - yy - ... - ... - R



schemat podłączenia elektromagnesu:



Typ	A	B	C	maks. wielkość butelki CO2
AK11.3	350mm	300mm	130mm	150g
AK11.5	500mm	300mm	130mm	500g
AK11.7	650mm	300mm	130mm	750g
AK11.9	700mm	320mm	170mm	1500g

Diese Zeichnung ist Eigentum der
 Fa. Grasl GmbH A-3454 Reidling, EuropastraÙ 1
 Die Weiterverwendung oder Vervielfältigung ohne unser schriftliches Einverständnis ist verboten!

GRASL Pneumatic-Mechanik GmbH A-3454 Reidling EuropastraÙe 1		FreimaÙtoleranz nach DIN 7168:	MaÙstab: 1:1	Werkstoff:
			ID - Nr.:	
		Datum	Bezeichnung:	
	Bear.	25.11.2008	Skrzynka Alarmowa	
	Gepr.	26.09.2012	AK 11.x - yy - ... - ... - R	
	Norm			
03	Kästenbreite	26.09.2012	SA	Type:
02	VdS-Anerkennung	17.07.2012	SA	AK
01	Version Italienisch	03.06.2011	CS	
Zus.		Änderung	Datum	Name (Urspr.)
		Zeichnung Nr.:		Blatt
		06.003.DAT.02.03-P		BL.
		(Ers.f.): 06.003.DAT.02.02		(Ers.d.):

Montaż skrzynki:

- 1) Podłączyć odpowiednio wyjścia skrzynki
- 2) Przy stosowaniu naboju CO2 jednorazowego użytku, należy zamontować skrzynkę w pozycji jak na rysunkach (nabój musi być w skrzynce zamontowany gwintem w dół).
- 3) Zalecane jest stosowanie naboju CO2 zgodnych z rys. nr: 03.023.01.x. Certyfikat VdS jest ważny tylko z tymi nabojami.

Podłączenia:

CA ... "otwieranie" siłowników

CZ ... "zamykanie" siłowników

PA ... wyzwalamie pneumatyczne (tylko z opcją HPA / HEPA)

Opis działania:

Po wyzwoleniu następuje wypływ gazu z naboju CO2.

Sposoby wyzwalamia

- 1) Wyzwalanie ręczne: poprzez wciśnięcie czarnego przycisku,
- 2) Wyzwalanie elektryczne: poprzez podłączenie napięcia nominalnego do elektromagnesu. (tylko z opcją HEA / HEPA)
- 3) Wyzwalanie pneumatyczne: poprzez podłączenie ciśnienia wyzwalamiającego do podłączenia PA. (tylko z opcją HEA/HEPA)

Wyzwalanie:

- 1) Wyzwalanie ręczne: należy głęboko nacisnąć czarny przycisk.
- 2) Wyzwalanie elektryczne: przez elektromagnes.
- 3) Wyzwalanie pneumatyczne: przez podzespół pneumatyczny

Uzbrajanie:

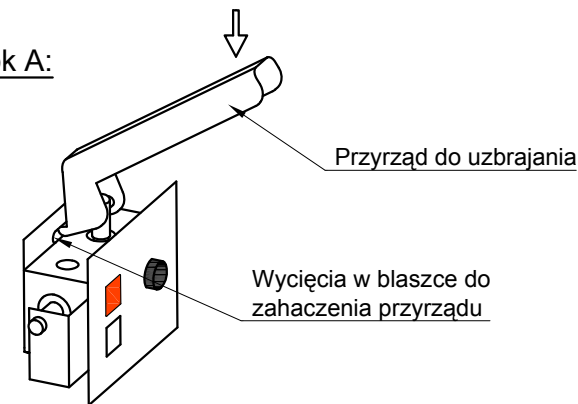
- 1) Zdjąć przyrząd do uzbrajania z uchwytu.
- 2) Włożyć w odpowiednie wycięcia ząbki przyrządu do uzbrajania (zobacz widok A).
- 3) Popychacz przyrządu nałożyć na iglicę.
- 4) Nacisnąć przyrząd w dół, aż do zaryglowania iglicy.
- 5) Skontrolować, czy iglica znajduje się poniżej powierzchni oporowej gwintu naboju.
- 6) O-Pierścienie uszczelniające gwint naboju CO2 lekko nasmarować.
- 7) Skontrolować pozycję wskaźnika zadziałania. Wskaźnik musi pokazywać kolor zielony, jeżeli nie pokazuje należy wcisnąć kątownik wskaźnika w stronę zaworu do momentu wskazania koloru zielonego.
- 8) Po alarmowym wyzwoleniu, wymienić szybkę i po zakończeniu zamknąć skrzynkę.
- 9) Po uruchomieniu pusty nabój usunąć (uwaga: może istnieć ciśnienie resztkowe w instalacji) i ponownie wykonać procedurę uzbrajania.

Uruchomienie wyzwalamca (dla zamykania klap):

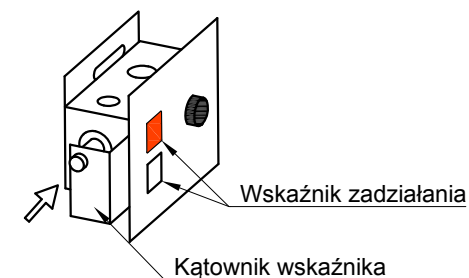
- 1) Należy przeprowadzić kroki od 1 - 6 opisane w procedurze powyżej,
- 2) Skontrolować pozycję suwaków priorytetowych. Oba suwaki muszą znajdować się w pozycji startowej (zobacz widok C).
- 3) Wkręcić nowy nabój CO2 i zamknąć skrzynkę.
- 4) Po uruchomieniu pusty nabój usunąć (uwaga: może istnieć ciśnienie resztkowe) i ponownie wykonać procedurę uzbrajania.

Diese Zeichnung ist Eigentum der
Fa. Grasl GmbH A-3454 Reidling, EuropastraÙ 1
Die Weiterverwendung oder Vervielfälti-
gung ohne unser schriftliches Einver-
ständnis ist verboten!

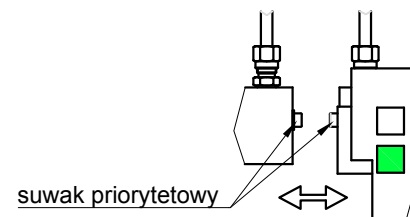
Widok A:



Widok B:



Widok C:



GRASL Pneumatic-Mechanik GmbH A-3454 Reidling EuropastraÙe 1				FreimaÙtoleranz nach DIN 7168:		MaÙstab: 1:1		Werkstoff:	
				Datum		ID - Nr.:			
				Bear. 25.11.2008		Name		Bezeichnung:	
				Gepr. 07.06.2011		BaderR		Skrzynka Larmowa	
				Norm		KW		AK 11.x - yy - ... - .. - R	
				Type:		Zeichnung Nr.:		Blatt	
				AK		06.003.DAT.03.01-P		BL.	
Zus.		Änderung		Datum		Name (Urspr.)		(Ers.f.) 06.003.DAT.03.00	
								(Ers.d.)	